



**DE**

## Montageanleitung für Fugendichtbänder CS-JST 600 / 300

(siehe Anhang zur DIN18542)

Vor Einsatz und Verarbeitung von imprägnierten Fugendichtungsbandern sind folgende Merkmale zu beachten:

- Auswahl des Dichtungsbandes entsprechend Einsatzzweck und Einbausituation (siehe auch DIN 4108, Teil 7)
- Richtige Wahl der Beanspruchungsgruppe gemäß DIN 18542 (BG1, BG2, BG R)
- Die Verträglichkeit des Fugendichtungsbandes mit den angrenzenden Materialien muss gegeben sein.
- Die Dichtungsbanddimensionierung ist entsprechend der tatsächlichen (max.) Fugenbreite auszuwählen. Dabei sind die Herstellervorgaben zum Einsatzbereich unter Berücksichtigung von temperaturbedingten Längenveränderungen bzw. Bauteilbewegungen zu beachten.
- Das Aufgehverhalten der Dichtungsbander ist abhängig von den Umgebungs- und Materialtemperaturen (ggf. klimatisierte Lagerung der Bänder vor der Verarbeitung).
- Aus optischen Gründen und um ein Herausquellen zu vermeiden, Dichtband immer mit Rücksprung  $r=1$  bis 2 mm einbauen.

Fugenvorbehandlung/Untergrund: Die Untergründe/Pressflächen müssen weitgehend eben sein. Verunreinigungen z.B. Mörtelreste) sind zu entfernen. Die Fugenflanken sollten weitgehend parallel verlaufen (ggf. sind ein Glattstrich und/oder eine Reprofilierung der Fugenflanken (Altbau) erforderlich). Die Vorgaben für die Fugenbreiten dürfen weder über- noch unterschritten werden, dies gilt auch im Bereich von Unebenheiten.

Verarbeitung: Abdeckpapier der Klebeschicht für ca. 20-30 cm entfernen und das Band 1-2 mm rückversetzt und kantenparallel in die Fuge einbringen. Band mit der Klebeschicht an geeignete Fugenflanke andrücken (z.B. mit Spachtel). Abschnitt für Abschnitt zügig unter leichter Stauchung weiterarbeiten (Restrolle ggf. mit Klebestreifen oder Klammer sichern). Das Band keinesfalls dehnen! Bei Verwendung unkomprimierter Streifenware, Dichtungsband auf Fugenlänge PLUS 2-3% Stauchreserve ablängen und auf geeigneten Untergrund aufbringen. Das Bauteil an das Bauwerk, mit zwischenliegendem Dichtungsband anpressen und bis zur sicheren Bauteilbefestigung halten (z.B. Zwingen). Der Anpressdruck bestimmt die Komprimierstufe und somit die Dichtheit.

Kreuz- oder T-Fugen: Fugendichtband bei Kreuzfugen zuerst in der senkrechten Fuge durchgehend verlegen und die restlichen Fugen von außen zur ersten Fuge hin verlegen. Dabei das Bandende unter leichtem Druck gegen das durchlaufende Band einbringen.

Eckausbildung: Um undichte Fugen zu verhindern, Fugendichtband niemals um Ecken legen, sondern die Eckausbildung entsprechend Bild vornehmen.

Stückeln: Bandenden mit leichtem Druck exakt gegeneinander legen. Nicht anschrägen und keinesfalls überlappend verlegen!

Unterschiedliche Fugenbreiten: Bei zu stark wechselnden Fugenbreiten verschiedene Banddimensionen in einer Fuge verlegen. Die Bandenden stumpf stoßen, keinesfalls überlappend verlegen.

Nasse oder staubige Fugen: Wenn der Kleber in nassen, staubigen, frostigen Fugen nicht ausreichend greifen kann, Dichtungsband an einigen Stellen der Fuge mit Keilen festklemmen und diese nach Expansion des Bandes entfernen.

## EN

### Instruction for use of Joint Sealing Tapes CS-JST 600 / 300

(see also appendix to DIN 18542)

Please note the following points before using and working with joint sealing tapes:

- Ensure correct choice of tape for the job in hand and its location (see also DIN 4108, part 7)
- Correct choice of application grouping according to DIN 18542 (BG1, BG2, BG R)
- The compatibility must be correct for the surrounding materials.
- The choice of tape size and width should match the true (max) width of joint to be sealed. In this connection, the producers specifications with regard to application areas allowing for temperature or movement based differences in length should be taken into consideration.
- The expansion behaviour of the sealing tape is dependent on the environment and material temperatures (if necessary store the tape for a while within the working environment)
- For optical reasons and to prevent bubbling always use the sealing tape with a calculated stretch of  $r = 1$  to 2 mm.

Preparation of joint/application base: The application area/ pressure base should be as level as possible and cleaned (e.g. plaster leftovers removed completely). The joints should run parallel where possible (in some cases a re-plastering or re-profiling of the joints in older buildings could be necessary). The specified tape widths should not be exceeded or reduced and this also applies to use on uneven surfaces.

Using the tapes: Remove approx. 20-30 cm of the adhesive protection backing paper and place the tape into the joint, parallel to the edge and offset by 1-2 mm. Press the adhesive side of the tape into the appropriate joint (eg with a spatula) and proceed by pushing smoothly, little by little using only gentle pressure. (If necessary fix the end of the remaining tape to the roll with a clip or sticky tape). The tape should never be stretched! When using uncompressed strips, place the tape along the total length of the joint allowing 2-3% reserve for expansion and position onto the required base. Press the element with the tape in position, onto the appropriate building area and, if necessary, fix in place with a clamp. The pressure applied determines the compression width and thus the effectiveness of the seal.

Cross- or T-joints: At cross joints fix the vertical tape first and then work inwards from the outer edges with the horizontal tapes. Use light pressure to fix where tape edges meet.

Corners: To avoid leaky joints never work the tape around corners but apply as shown in the diagram. Form a corner.

Patching: Press the tapes lightly next to each other. Do not twist and never overlap.

Varying width of joints: When joint widths vary greatly use different sized tapes. Never overlap the ends.

Wet or dirty joints: If the tape can adequately stick onto dirty or frosted joints, wedge the tape into position at various points along its length and remove after expansion has occurred.

FR

## Instructions de montage pour les Bandes d'étanchéité pour Joints

CS-JST 600/300 (voir annexe sur NF P 85-570)

Veuillez suivre les recommandations suivantes avant l'utilisation et le traitement des bandes d'étanchéité imprégnées :

- Choisir la bande selon l'utilisation voulue et la situation de montage (voir aussi DTU 22.1 / DTU 36.1 / DTU 37.1/ cahier CSTB 3521).
- Choisir correctement le groupe de revendication selon
- NF P-85-570 (classe 1, classe 2)
- La compatibilité de la bande avec les matériaux avoisinants doit être mentionnée.
- Les dimensions de la bande doivent être choisies en fonction de la largeur réelle (max.) du joint. Pour cela, veuillez respecter les recommandations du fabricant pour le montage et les changements de longueur dépendant de la température ainsi que des mouvements du bâtiment.
- Afin de faciliter le contrôle lors de la pose, l'utilisation de plusieurs références de bande sur une même baie est proscrite.
- Le comportement d'extension de la bande dépend de la température environnante et du matériel (stockage éventuel des bandes dans un endroit climatisé avant le montage).
- Pour des raisons d'aspect et pour éviter que la mousse ne ressorte des joints, la monter toujours en laissant une marge de 1 à 2 mm.

Traitement préalable des joints / supports : Les supports / surfaces à presser doivent être les plus réguliers possible. Il faut enlever les impuretés (par ex. les restes de mortier). Les joints doivent être parallèles (en cas échéant, un enduit lisse et / ou un nouveau profilage des côtés des joints (constructions anciennes) sont nécessaires). Les largeurs des joints ne doivent ni être au-dessus ni au-dessous de celles données. Ceci est également valable en ce qui concerne les supports irréguliers.

Traitement : Retirer env. 20 à 30 cm du papier recouvrant la couche de colle et monter la bande en laissant 1 à 2 mm et les mettre dans le joint parallèlement aux bords. Presser la bande avec le côté adhésif de la bande sur le bord du joint choisi (par ex. avec une truelle). Continuer à travailler morceau par morceau en appuyant légèrement (maintenir le reste du rouleau avec un morceau de bande ou une pince). En aucun cas ne détendre la bande. Si vous

utilisez du matériel en bandes non comprimées, coupez selon la longueur du joint en ajoutant 2 à 3 % de bande supplémentaires en réserve et la monter sur le support adéquate. Presser l'élément de construction contre le bâtiment avec la bande d'étanchéité entre les 2. La maintenir jusqu'à adhésion complète (par ex. avec des brides de fixation). La force de pression décide du degré de compression et ainsi de l'étanchéité.

Joints en croix et en T : Pour les joints en croix, mettre tout d'abord la bande d'étanchéité dans le joint vertical en un seul morceau, puis poser les bandes restantes autour du premier joint en commençant par l'extérieur.

Presser légèrement le bout de la bande contre la bande déjà en place.

Joints en coins : Pour éviter les joints non étanches, ne jamais poser la bande d'étanchéité dans un coin, mais former un angle selon le schéma correspondant.

Morceaux : Mettre les restes de bandes exactement l'un en face de l'autre et appuyer légèrement. Ne pas les poser en biais et surtout ne pas les faire se chevaucher !

Largeurs de joints différentes : Lorsque cette disposition ne peut être évitée, elle doit apparaître explicitement sur les plans d'exécution et doit être soumise à l'accord préalable du bureau de contrôle. Quand les largeurs de joints varient de façon extrême, poser des dimensions de bandes différentes dans le joint. Mettre les extrémités de la bande bout à bout. Ne pas les faire se chevaucher !

Joints humides ou poussiéreux : Quand la colle ne peut pas adhérer suffisamment dans le joint humide, poussiéreux ou gelé, presser la bande à plusieurs endroits à l'aide d'une cale et l'enlever après extension de la bande.